

TUOTE: SLICK SAND™ Polyesteripohjainen hybridi ruiskukitti

TUOTE NUMERO:

100708	946ml	6 kappaletta/laatikko
100709	3,78L	4 kappaletta/laatikko

KUVAUS: Slick Sand on polyesteripohjainen hybridi ruiskukitti, joka sisältää vinyyliä, joten se ei lähde kutistumaan. Korkea kuiva-ainepitoisuus, joka takaa vahvan täytön pintaan. Tarkoitettu isojen epätasaisuuksien nopeaan täyttöön kerralla. Erinomainen tartunta lasikuituun, teräkseen, muovipintaan ja puuhun. VOC hyväksytty ja antaa hyvän pohjan kaikenlaisille maalausjärjestelmille.

PINNAT:



- Lasikuitu
- SMC, muovikomposiitti
- Muovipinta, metallipinta
- Täyttöaine tai kitti
- Epoksipohjamaali

HUOMIO: Kaikki metallipinnat, joissa on näkyvissä paljas metallipinta halkaisijaltaan 3 cm on pohjustettava korkealaatuisella epoksipohjamaalilla.

PUHDISTUS:



- Pinta puhdistettava pölystä, liasta, öljystä, rasvasta ja vahasta.
- Maalaamaton, puhdas lasikuitupinta suositellaan puhdistettavaksi asetonilla.

ESIVALMISTELU: *Paljas teräspinta, galvanoitu teräs ja paljas alumiinipinta*



- Pohjusta paljas metallipinta korkealaatuisella epoksipohjamaalilla ennen Slick Sand levittämistä
- Seuraa maalivalmistajan ohjeita muusta maalausjärjestelmästä ja pinnan esivalmistelusta. Levitä epoksipohjamaali.

ESIVALMISTELU: *Maalattu pinta*

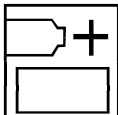


- Hio korjattava pinta ja loivenna hiontareunat karkeudella P180, P220 ja loppuhio karkeudella P320. Käytä epäkeskoihiomakonetta.
- Puhdista pinta huolellisesti käyttämällä rasvanpoistoainetta. Ruiskuta pintaan Slick Sand

Kitti tai muu täyttöaine

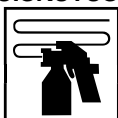
- Hio pinta tasaiseksi karkeudella P180-220
- Loivenna hiontareunat karkeudella P320
- Puhalla ilmapistoolilla pinta pölyttömäksi

SEKOITUS:



- Ravista purkki kunnolla ja sekoita huolellisesti ennen kovettajan annostelua
- Lisää mukana tullutta kovettajaa 2 % painomitassa.
Suosittelavaa lisätä kovettaja vaa'alla!
- Seoksen käyttöaika 45 minuuttia (24°C)
- **Älä jätä ruiskuvalmista seosta maaliruiskuun seisomaan yli 30 minuutin ajaksi.**

RUISKUTUS:



- Käytä pohjamaaliruiskua ainesuuttimella 2mm tai suurempi.
(Hajotusilman paine ruiskuvalmistajan suositusten mukaisesti)
- Ruiskuta 2-3 keskivahvaa märkää kerrosta, 10-15 minuutin välihaihdutus kerrosten välillä

VIIMEISTELY:



- Hiontakuiva noin 2 tunnin kuluttua riippuen olosuhteista ja kalvopaksuudesta
- Kun pinta on täysin kuiva, hio karkeudella P400-600

TEKNISET OMINAISUUDET:

Olomuoto	Harmaa neste
VOC	Katso tarkemmin osio 9 käyttöturvatiedote
Kuivakalvonpaksuus (DFT)	4.0 – 6.0 mils per kerros
Kuiva-ainepitoisuus, määrä	57-62%
Kuiva-ainepitoisuus, paino	71-74%
Peittokyky 1 mil 100% Transfer	1200 sq. ft. per U.S. gallon

TURVALLISUUS & KÄSITTELY:

TÄRKEÄÄ: Sekoita purkin sisältö huolellisesti ennen kovettajan lisäämistä. Ennen purkin avaamista tutustu varoitusmerkkeihin ja käytä suojaimeja. Seuraa ruiskuvalmistajan ohjeita. Seuraa suojaainvalmistajien ohjeita. Tutustu käyttöturvatiedotteeseen ja muihin saatavilla oleviin ohjeistuksiin. Häätätilantessa ota yhteyttä myrkytystietokeskukseen. Vain ammattimaiseen käyttöön. Lisätietoja: www.provari.fi tai www.evercoat.com