



TAR013

PIENNARMURSKAIN

Kokoonpano-ohje



Isojoen Konehalli Oy, Keskustie 26, 61850 Kauhajoki As, Finland
Tel. +358 (0)20 1323 232 • tuotepalaute@ikh.fi • www.ikh.fi

1. Pura laite pakkauksesta ja tarkista, että kaikki osat ovat tallella. Mikäli jokin osa puuttuu tai on vaurioitunut, ota välittömästi yhteys laitteen myyjään. Hävitä pakkausmateriaali paikallisten määräysten mukaisesti. Toimitussisältö:
 - leikkuukotelo, jossa kiinni kulmavaihde
 - sivusiirron palkit oikea ja vasen
 - sivusiirron ja kallistuksen sylinterit
 - kytkentäkolmio
 - kytkentäkolmion nivelpala
 - kääntökotelo
 - tukijalat 2 kpl
 - hydrauliletkut 6 kpl
 - hydraulitarvikepussi
 - pulttipussi
 - nivelakseli pulttikytkimellä
 - suojuskartio kulmavaihteeseen
 - käyttöohjekirja.
2. Asenna kääntökotelo sekä käännön muut osat paikoilleen kuvien 1 ja 2 mukaisesti.
3. Asenna tukijalat: lyhyempi tukijalka sivusiirron palkkiin, pidempi tukijalka kytkentäkolmioon.
4. Asenna sivusiirron varret sekä kytkentäkolmion nivelpala kuvan 3. mukaisesti. Tukijalan paikalla varustettu sivusiirron varsi kulkusuunnassa oikealle puolelle. Kytkentäkolmion nivelpalassa on rajoitintapit, jotka on tarkoitettu tilanteisiin, joissa konetta esim. nostetaan ilman hydrauliiikan painetta. Tapeilla voidaan estää koneen asennon muuttuminen kuormaamisen aikana. Asentamalla tapit kuvan mukaisesti kone on normaalissa käyttökunnossa.
5. Sokkalukitteinen tappi kuvassa 4 on leikkuukotelon lukitustappi nostoja tai hätätilanteita varten. Viimeistään koneen käyttöönoton yhteydessä tappi tulee poistaa ja siirtää kuvassa ylhäällä näkyvään paikkaan, jolloin kone on normaalissa käyttökunnossa.
6. Asenna sivusiirron sylinteri siten, että sylinteriputken puoleinen pää osoittaa taaksepäin, varren puoleinen pää eteen. Näin letkut saadaan reititettyä oikein.
7. Asenna kytkentäkolmio nivelpalaan. Kiristä sivusiirron ja nivelpalan tappien kaikki lukitusmutterit, kunnes mutterien nylock-lukitus ottaa kierteelle ja liitoksesta tulee välyksetön.
8. Kiristä sivusiirron sylinterin kiinnityspultit ja mutterit, kunnes mutterien nylock-lukitus ottaa kierteelle ja liitoksesta tulee välyksetön.
9. Asenna kallistuksen sylinteri, ja sen kaksoislukkoventtiili paikoilleen. Ennen kaksoislukkoventtiilin puristusrenkasliitoksien kiristämistä tarkasta, että puristusrenkaat on asennettu oikein päin banjoputkiin ja että venttiili on tarkalleen keskellä banjoputkia. Näin puristusrenkaat puristuvat oikein putkille ja vältetään öljyvuodot.
10. Asenna hydrauliletkut ja kallistuksen venttiili paikoilleen kuvien 5 ja 6 mukaisesti. Käännön sylinterin venttiilissä on ORFS-tyyppiset liittimet, venttiilin uriin tulee asentaa O-renkaat, jotka ovat hydraulitarvikepussissa. Kiristä kaikki letkuliitokset, myös pikaliittimen päästä. Kallistuksen sylinterin toiseen letkuun letkuliittimen ja pikaliittimen väliin asennetaan vastusventtiili, jolla pystytään helposti säätämään öljyn virtausta liikenopeuden säätämiseksi sopivaksi.
11. Asenna 4kpl letkupidikkeitä pulteilla kuvan 7 rautaan, kuppiapuoli ylöspäin. Säilytyksen ajaksi letkujen pikaliittimet työnnetään letkupidikkeisiin, jolloin ne pysyvät paikoillaan ja puhtaina.

12. Irrota hihnakotelon alaosassa oleva suojusrauta sekä hihnakotelon puolikkaat. Tarkista kaikkien pulttien kireys. Tarkista hihnojen kireys. Säädä tarvittaessa.
13. Suorita ensimmäinen laakerien rasvaus voimansiirtopäädyn suojukset irrallaan, jotta voit varmistua, että myös piilossa olevalle roottoriakselin laakerille menee rasva oikein.
14. Kiinnitä hihnapäädyn suojukset takaisin paikoilleen, huomioi roottoriakselin rasvaletkun reititys hihnasuojuksen aukosta siten, ettei se pääse hiertymään hihnapyöriin.
15. Irrota kulmavaihteen edestä korkeussuunnassa puolivälistä öljyn tarkastustulppa. Tarkista, että öljyn pinta on tarkistustulpan alareunan tasolla. Sulje tarkastustulppa. Tarvittaessa lisää 80W-90 vaihteistoöljyä esim. WKOG8090-20.
16. Asenna suojuskartio kulmavaihteeseen 2 pultilla.
17. Rasvaa nivelakselin ristikot, pulttikytkin, putket (puolikkaat vedettävä irti toisistaan) sekä suojuslaakerit.
18. Asenna nivelakseli paikoilleen.
19. Tarkista kaikkien pulttien ja muttereiden kireys. HUOM. Tarkistettava uudesta koneesta ja sen jälkeen 1h ajon jälkeen uudelleen!
20. Kytke piennarmurskain traktorin perään, kytke hydrauliletkut ja tarkista kaikki hydrauliset toiminnot. Huomioi, että hydraulisylintereiden normaali toiminta saavutetaan vasta, kun niistä on poistunut kaikki ilma. Tarkista, etteivät hydrauliletkut jää minkään osien väliin suoritettaessa koneen hydraulisia säätöjä.
21. Laske kone alas vaakatasossa, nivelakseli suorana taaksepäin paikassa, jossa ei ole irtonaista hiekkaa tai muuta ainesta, joka saattaisi aiheuttaa vaaraa itsellesi, muille tai työkoneelle. Varmista, etteivät koneen terät pyöriessään pääse ottamaan kiinni mihinkään. Traktorin käydessä tyhjäkäyntiä, kytke voiman ulosotto päälle 540 rpm nopeusalueella. Nosta hiljalleen traktorin kierroksia, kunnes voiman ulosotto pyörii 540 kierrosta minuutissa. Tarkista, että kaikki toimii normaalisti.

1.



2.



3.



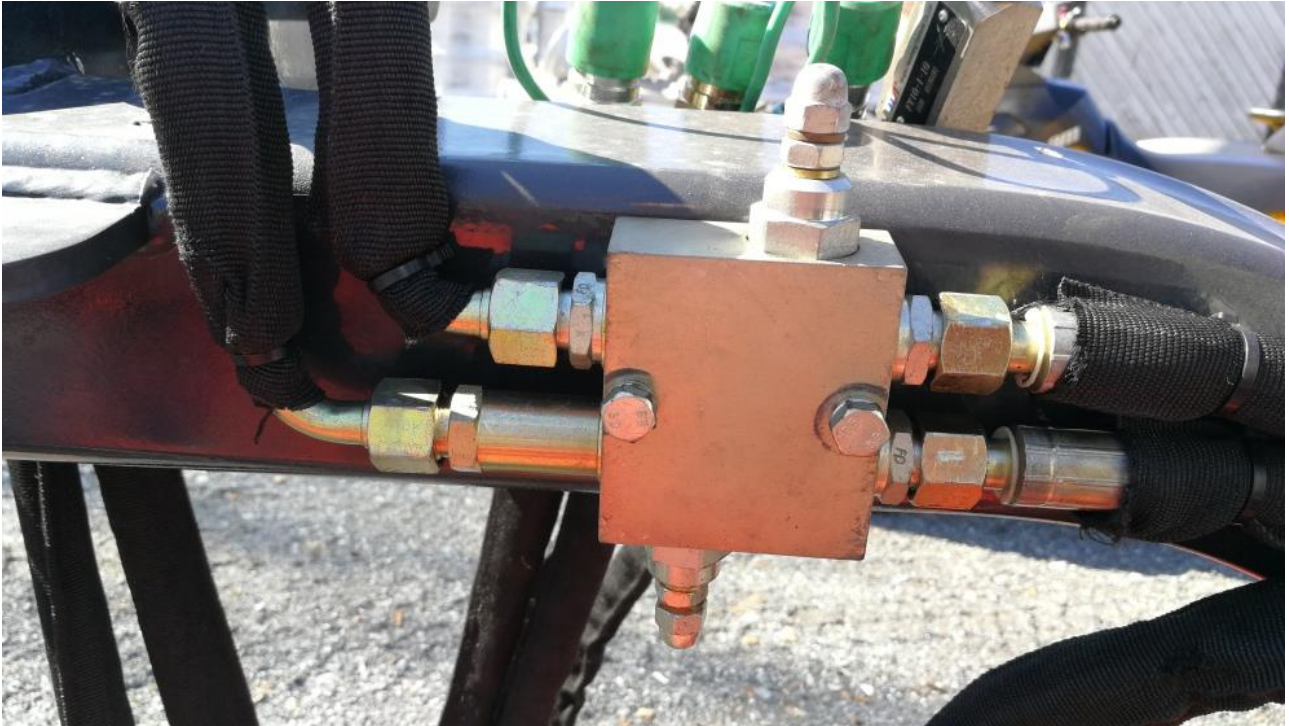
4.



5.



6.



7.



Copyright © 2021 Isojoen Konehalli Oy. Kaikki oikeudet pidätetään. Tämän asiakirjan sisällön jäljentäminen, jakeleminen tai tallentaminen kokonaan tai osittain on kielletty ilman Isojoen Konehalli Oy:n myöntämää kirjallista lupaa. Tämän asiakirjan sisältö tarjotaan "sellaisenaan" eikä sen tarkkuudesta, luotettavuudesta tai sisällöstä anneta mitään suoria tai epäsuoria takuita eikä nimenomaisesti taata sen markkinoitavuutta tai sopivuutta tiettyyn tarkoitukseen, ellei pakottavalla lainsäädännöllä ole toisin määrätty. Asiakirjassa olevat kuvat ovat viitteellisiä ja saattavat poiketa toimitetusta tuotteesta. Isojoen Konehalli Oy kehittää tuotteitaan jatkuvasti ja varaa itselleen oikeuden tehdä muutoksia ja parannuksia tuotteeseen ja tähän asiakirjaan milloin tahansa ilman ennakkoilmoitusta. Mikäli tuotteen teknisiä ominaisuuksia tai käyttöominaisuuksia muutetaan ilman valmistajan suostumusta, EU-vaatimustenmukaisuusvakuutus lakkaa olemasta voimassa ja takuu raukeaa. Isojoen Konehalli Oy ei vastaa laitteen käytöstä aiheutuvista välittömistä tai välillisistä vahingoista.



TAR013

PIENNARMURSKAIN nostosylinteri

Kokoonpano-ohje:



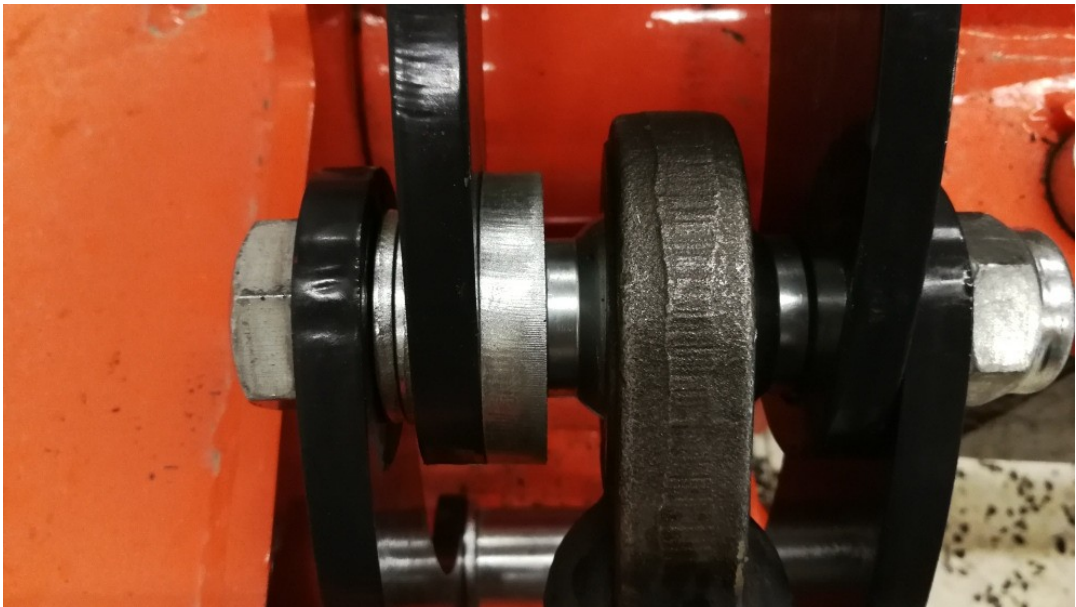
Isojoen Konehalli Oy, Keskustie 26, 61850 Kauhajoki As, Finland
Tel. +358 (0)20 1323 232 • tuotepalaute@ikh.fi • www.ikh.fi

1. Sylinterin mukana on toimitettu tämä ohje sekä tarvikepaketti. Tarvikkeet tarvitaan sylinterin vaihdossa.
2. Kokoa laite ensin kokoonpano-ohjeen mukaisesti valmiiksi, lukuun ottamatta nostosylinteriä. Jos laite on koottu, ks. kohta 3.
3. Tue laite tukevasti paikoilleen. Jos nostosylinteri on jo koottu laitteeseen kiinni, laitteen tukemisen jälkeen työnnä sylinteri asentoon, jossa sylinterin varren päään tappi on kelluntahahlon puolivälissä. Irrota tapit sylinterin molemmista päistä ja ir- rota sylinteri.
4. Irrota keinuivuston alatappi irrottamalla lukitusruuvi ja vetämällä tappi pois paikoiltaan, kuva 1. Huom. tappi tulee paikoiltaan vain jos sivusiirron varret ovat laitteessa suoraan taaksepäin tai laite työnnettynä kauemmaksi sivulle.
5. Asenna kuvan 1 mukaisesti M30 aluslevy holkin ja keinuivuston väliin.
6. Asenna 2kpl M27 aluslevyjä keinuivustoon. Asenna sylinterin putken pää keinuivustoon kuvien 2 ja 3 mukaisesti. Kiristä mutteri siten että nylon-lukitus lukitsee mutterin kierteeseen.
7. Irrota sylinteristä suojukset hydraulilipoista. Vedä sylinteri niin pitkäksi, että varren päään tapin asentaminen on mahdollista. Kiinnitä tappi paikoilleen, kiristä mutteri siten että nylon-lukitus lukitsee mutterin kierteeseen.
8. Irrota kaksoislukkoventtiili alkuperäisestä sylinteristä avaamalla banjopultit. Huom. sylinterissä saattaa olla jäännöspainetta, käytä asianmukaisia suojavarusteita ja suorita banjopulttien avaaminen siten että pois valuva öljy pääsee valumaan astiaan.
9. Asenna kaksoislukkoventtiili uuteen sylinteriin. Tarvikepaketissa on 4kpl uusia banjopultteja sekä USIT-tiivisteitä, vaihda alkuperäisten tilalle uudet. Huom. kierre on alkuperäisissä sylintereissä eri kuin uusissa, tämän takia banjopultit tulee aina vaihtaa! Tarvikepaketissa on mukana myös 1kpl uusia banjoputkia sekä uusi helmi. Näitä ei tarvita, mikäli kaksoislukkoventtiilin mitta sopii uuteen sylinteriin. Mikäli mitta sopii, kiristä kaikki liitokset ja tarkista toiminta. Huomioi, että sylinteri tarvitsee muutaman pidemmän liikkeen edestakaisin ilman saamiseksi poisjärjestelmästä.
10. Mikäli banjoputkien päät eivät osu tarkalleen uuden sylinterin nippojen keskelle, irrota kaksoislukkoventtiilistä toinen banjoputki ja katkaise se keskeltä. Ota talteen kiristysmutteri. Asenna kiristysmutteri ja tarvikepaketissa tullut uusi leikkuurengas uuteen putkeen. Mittaa oikea mitta putkelle, ja katkaise se. Siisti katkaisukohdasta purseet pois, sekä puhalla putken sisältä paineilmalla mahdollinen leikkuujäte pois. Jatka asennusta kohdasta 9.

1.



2.



3.



4.



Copyright © 2021 Isojoen Konehalli Oy. Kaikki oikeudet pidätetään. Tämän asiakirjan sisällön jäljentäminen, jakeleminen tai tallentaminen kokonaan tai osittain on kielletty ilman Isojoen Konehalli Oy:n myöntämää kirjallista lupaa. Tämän asiakirjan sisältö tarjotaan "sellaisenaan" eikä sen tarkkuudesta, luotettavuudesta tai sisällöstä anneta mitään suoria tai epäsuoria takuita eikä nimenomaisesti taata sen markkinoitavuutta tai sopivuutta tiettyyn tarkoitukseen, ellei pakottavalla lainsäädännöllä ole toisin määrätty. Asiakirjassa olevat kuvat ovat viitteellisiä ja saattavat poiketa toimitetusta tuotteesta. Isojoen Konehalli Oy kehittää tuotteitaan jatkuvasti ja varaa itselleen oikeuden tehdä muutoksia ja parannuksia tuotteeseen ja tähän asiakirjaan milloin tahansa ilman ennakkoilmoitusta. Mikäli tuotteen teknisiä ominaisuuksia tai käyttöominaisuuksia muutetaan ilman valmistajan suostumusta, EU- vaatimustenmukaisuusvakuutus lakkaa olemasta voimassa ja takuu raukeaa. Isojoen Konehalli Oy ei vastaa laitteen käytöstä aiheutuvista välittömistä tai välillisistä vahingoista.