



LEHDISTÖTIEDOTE 25.11.2024

Kalotti-Automaatio Oy on valittu Sibanye-Stillwaterin Keliber-rikastamon instrumentoinnin pääurakoitsijaksi. Urakan arvo on merkittävä ja se työllistää keskimäärin 50 Kalotti-Automaation asentajaa vuoden ajan.

Sibanye-Stillwaterin Keliber-litiumhankkeen tavoitteena on kehittää vastuullinen akkulaatuksen litiumhydroksidin tuotanto. Litiumhydroksidi on olennainen osa litiumioniakkuja ja litiumin tuotanto on välttämätöntä maailmanlaajuisten CO₂ -päästöjen vähentämiseksi.

Euroopan ensimmäisen integroidun litiumhankkeen toteutuminen etenee Kaustiselle rakennettavan rikastamon myötä. Rikastamo rakennetaan Kaustisen kunnan ja Kruunupyyn enklavin rajalle. Rikastamon arvioitu vuotuinen tuotantokapasiteetti on 200 000 tonnia spodumeenirikastetta, joka kuljetetaan Keliber-litiumjalostamolle Kokkolan suurteollisuusalueelle.

Kalotti-Automaatio Oy vuonna 1985 perustettu kemiläinen yritys, joka on erikoistunut sähkö- ja automaatioasennuksiin, instrumentointiin, mekaanisiin asennuksiin, keskusrakentamiseen sekä erikoiskuvantamiseen. Yrityksen toiminta-alue teollisuuden palveluiden osalta on koko Suomi.

”Kiitämme luottamuksesta ja olemme iloisia saadessamme olla mukana tässä projektissa antamassa oman ammatillisen panoksemme rakennettaessa kestäviä energiaratkaisuja ilmastomuutoksen hillitsemiseksi” kertoo Kalotti-Automaation toimitusjohtaja Janne Niemimäki.

”Olemme olleet mukana Suomen merkittävimmissä investoinneissa viime vuosien aikana ja tämä on luonteva jatkumo hyvälle työllemme. Kiertotaloudella sekä energian kulutuksen vähentämisellä on merkittävä painoarvo Kalotti-Automaation toiminnassa. Tämä projekti vastaa vahvasti yrityksemme arvoja ja vastuullista tapaa toimia.”

Kalotti-Automaatio aloittaa työt rikastamolla joulukuussa 2024.

Lisätietoja:

Janne Niemimäki

Toimitusjohtaja

Kalotti-Automaatio Oy

+358 40 566 2003

janne.niemimaki@k-a.fi